

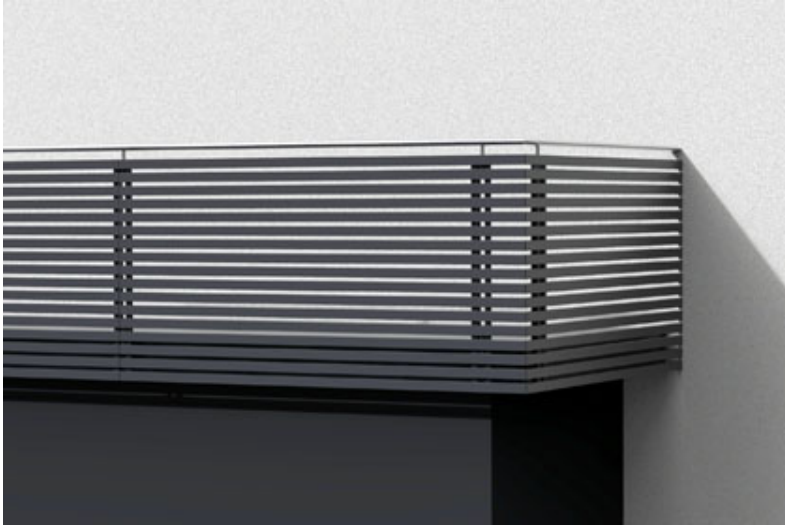


**MASTNAK**  
OGRAJNI SISTEMI

*Ograja, ki traja*

## H-line ALU-PS-20-7-S

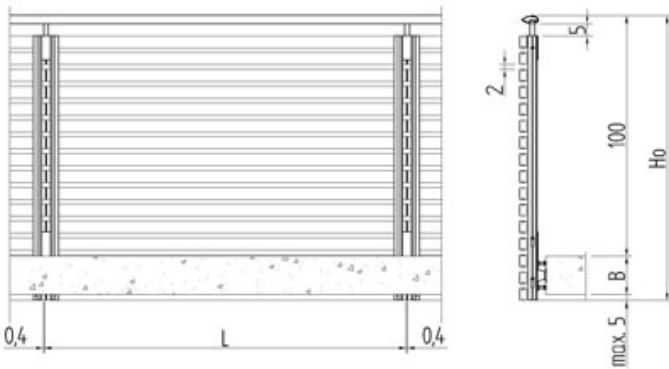
Balkonske ograje



TIP: horizontalne ograje iz alu letev s profilom »PS«

MATERIAL: ALUMINIJ

Horizontalna balkonska ograja »PS« predstavlja najnovejši ograjni sistem in je v celoti izdelana iz aluminija. Ograja je zasnovana po principu očem nevidno (zastira poglede z obeh strani). Zasnovana je kot neskončna moderna ograja, brez vidnih vmesnih stebrov. Videz ograje je z obeh strani enak, polje ograje pa je sestavljeno brez varjenja. Je večna ALU ograja, ki ne potrebuje vzdrževanja.



### OGRAJNI ELEMENTI

Ograja je sestavljena iz vodoravnih pravokotnih aluminijastih letev s profilom »P« višine 50 mm, debeline 30 mm. Razmik med letvami je 20 mm.

Zgoraj je zaključena z ročajem izdelanim iz najkvalitetnejše ALU zlitine ter dodatno zaščitenim z barvo kovinskega videza. Ograja se montira direktno na čelo balkona.

Nosilna konstrukcija oziroma stebri so izdelani iz najkakovostnejše aluminijeve zlitine ter so inovativno zasnovani prav za ta sistem ograj. Pritrdilni vijaki so iz nerjavnega jekla.

NOVO!

Vas privlači tako les kot aluminij? Ta dva nesorodna materiala se lahko vsečno kombinirata, zato vam lahko aluminijast profil »P« pobarvamo na način, da dobi videz lesene površine – macesna. S tem pridobijo izdelki mehek, raznolik in bolj naraven videz.



### MONTAŽA

Pri razvoju Mastnak ograjnega sistema nam je bilo glavno vodilo razviti sistem ograje, ki s svojimi vrhunskimi rešitvami omogoča enostavno montažo.

Odločite se lahko med montažo podjetja Mastnak ali lastno montažo. V primeru lastne montaže ste deležni navodil s strani naše tehnične službe.

**15** 15 LET GARANCIJE NA BARVO

**35** 35 LET TRADICIJE

**CE** EVROPSKA SKLADNOST

**€** NAJBOLJŠA CENA

**VZDRŽEVANJE NI POTREBNO**

**SI** IZDELANO V SLOVENIJI

**♻️** PRIMERNO ZA RECIKLAŽO

**🔧** ZAGOTOVLJEN SERVIS



## BARVE

Aluminij se lahko barva s tekočimi ali prašnimi barvami. Pri podjetju Mastnak ogradni sistemi uporabljamo prašne barve, saj so okolju prijazne, ker ne vsebujejo hitro hlapljivih organskih topil, pri barvanju pa se ne koristijo razredčila. Uporabljamo visoko kvalitetne poliestrske barve, ki so UV obstojne.

Barvanje je sestavljeno iz dveh faz:

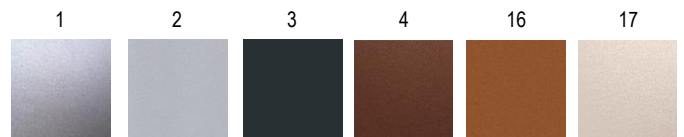
1. faza priprave površine: Priprava površine, še posebej aluminija, je najpomembnejša operacija v postopku zaščite aluminija. V svetu, kakor tudi pri nas, se priprava površine vrši s kemijskim postopkom (rumeno kromatiranje). Kromatni sloj na aluminiju omogoča odličen oprijem barve. Postopek priprave se vrši s potapljanjem aluminija v devetih bazenih z odgovarjajočimi kemijskimi sredstvi. Po kemijski obdelavi je aluminij pripravljen za nanos barve;
2. nanos barve: Nanos barve (prahu) vršimo z avtomatskimi ali ročnimi pištolami na osnovi elektrostatičnosti v posebni kabini. Po nanosu barve potujejo ogradni elementi v peč, kjer se prah polimerizira pri temperaturi 180–200°C približno 10 minut. Nanos barve je po celotni površini enakomeren in znaša 60–80 mikronov.

### Barve MASTNAK za aluminij

1. Tipske barve MASTNAK (po RAL lestvici):  
BELA mat -6 (RAL 9010),  
ZELENA mat -5 (RAL 6005),  
RJAVA fino struktura -8 (RAL 8025),  
RJAVA fino struktura -7 (RAL 8017) in  
BEŽ fino struktura -9 (RAL 1011).



2. Kovinske barve:  
MASTNAK SREBRNA -1,  
MASTNAK METALIK (SIVA) -2,  
MASTNAK ANTRACIT fino struktura -3,  
MASTNAK CORTEN-T fino struktura -4,  
MASTNAK CORTEN-S fino struktura -16 in  
MASTNAK PEŠČENA fino struktura -17.



3. Ostale barve  
Po naročilu barvamo tudi z ostalimi barvami po RAL lestvici.

Sestavni elementi ograje so na željo kupca lahko barvani v različnih barvnih kombinacijah.

## BREZ OBNAVLJANJA, BREZ BARVANJA

**Obnavljanje** (odstranjevanje rje in stare oluščene barve z brušenjem) in **barvanje** (peskanje in nanos nove barve, kot je to potrebno pri železnih ogradnih izdelkih, in skoraj vsakoletno barvanje, ki ga potrebujejo lesene ograje) pri naših ogradnih sistemih sploh **ni potrebno**. Malček **nege**, kot sta čiščenje in umivanje, bo ograji dobro delo. Pa tudi sami bomo uživali ob uporabi visokotlačnih čistilnikov, če bomo delo želeli opraviti temeljiteje in hitreje. Za dodatno zaščito pred umazanijo se lahko lotimo še kakšne impregnacije suhih in čistih letev. Pri steklenih delih pa bo zgolj vlažna krpa z ekološkimi čistili povsem dovolj.

## NAPOTKI ZA ČIŠČENJE IN DODATNO ZAŠČITO LETEV IZ PRAŠNO BARVANEGA ALUMINIJA IN LESNO-PLASTIČNEGA KOMPOZITA

### Redno umivanje je ključnega pomena.

Za redno vzdrževanje letev iz aluminija in lesno-plastičnega kompozita je potrebno letve očistiti vsaj enkrat letno. V krajih z večjo onesnaženostjo zraka je čiščenje potrebno tudi večkrat.

Pogostost umivanja je odvisna od lokacije postavljenih izdelkov:

- manj obremenjeno območje je podeželje na celini,
- bolj obremenjeno območje je mestno območje,
- najbolj obremenjeno območje je območje ob morju.

Na grobo ločimo dve vrsti umazanih letev.

Ko se na letvah pojavijo **prašni delci ali organske snovi** (zemlja), ki jih nanese veter, postane letev kot plastično korito z zemljo, ki jo zaliva dež. Pričnejo se razmnoževati živi organizmi, kot so alge in mah, t. i. **mikroorganizmi**. Posledica je, da postanejo letve zelene. (Mikroorganizmi se enako pojavijo na ograjah iz letev lesno-plastičnega kompozita, železnih ograjah, opečnatih ograjah ali zidovih, betonskih coklih ali zidovih, fasadah ipd.)

Ko se na letvah pojavijo **moteče snovi, kot so saje, izpušni plini vozil ali drugi mastni madeži**, t. i. **ogljikovodiki**, postanejo letve črne. (Ogljikovodiki se enako pojavijo na ograjah iz letev lesno-plastičnega kompozita, železnih ograjah, opečnatih ograjah ali zidovih, betonskih coklih ali zidovih, fasadah ipd.)

Način čiščenja: Letve se čistijo enako kot posoda, štedilnik, keramične ploščice in fuge med njimi, avtomobil ipd. Za čistilno sredstvo priporočamo razmaščevalno sredstvo.

### Postopek za čiščenje

Letve umijemo z močnim curkom tekoče vode. S tem se znebimo površinske umazanije. Preostale umazane dele poškrbimo z razmaščevalnim sredstvom. Letve ponovno umijemo z močnim curkom tekoče vode. Preostale umazane dele poškrbimo z razmaščevalnim sredstvom in jih nežno drgnemo z mehko krtačo (v primeru aluminijastih letev) ali drgnemo s sirkovo krtačo (v primeru letev iz lesno-plastičnega kompozita). Letve izperemo z močnim curkom tekoče vode. Močen curek vode lahko nadomestimo tudi z visokotlačnim čistilcem. Z njim čistimo iz primerne oddaljenosti in s primernim curkom, da se letve ne poškodujejo.

Po potrebi postopek ponovimo.

**Podobno kot pri vašem avtomobilu z rednim umivanjem ohranjate svojih izdelkom lep izgled in njihovo vrednost.**

Brezplačno vam nudimo: 1x OBISK pri vas, 1x SVETOVANJE, pripravo TREH različnih ponudb, pripravo naslovov postavljenih proizvodov na TREH referenčnih objektih. Ponujamo pa vam tudi izdelavo 3D vizualizacije za ograje v 3D programu po ugodni ceni, za samo 50,00 EUR (brez DDV).