

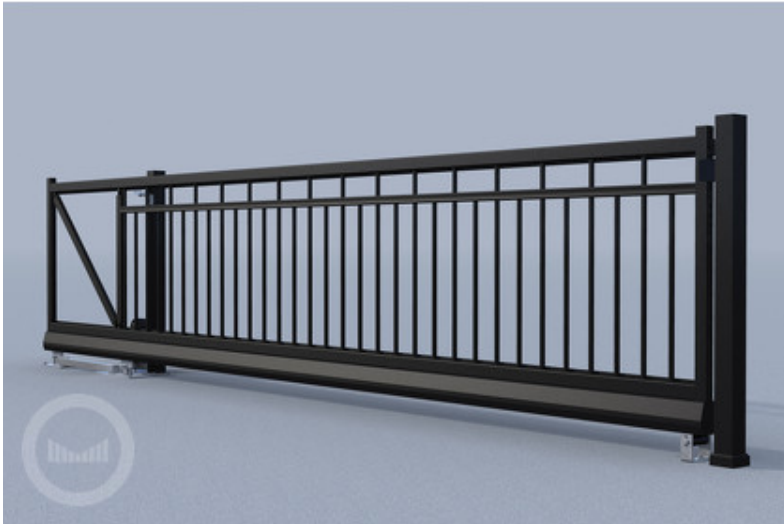


MASTNAK
OGRAJNI SISTEMI

Ograja, ki traja

V-line ALU-P-10-3

Dvoriščna vrata



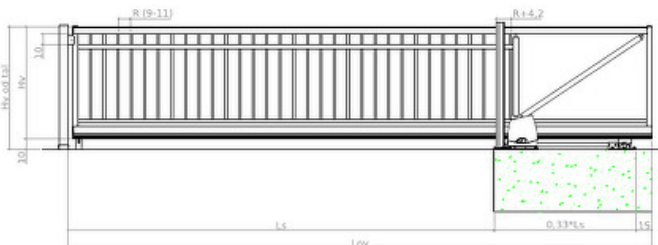
TIP: vertikalna vrata iz alu paličja

MATERIAL: ALUMINIJ

Vertikalna dvoriščna vrata so v celoti izdelana iz aluminija in nadaljujejo filozofijo tradicionalnih (kovanih) vrat. Po zgledu tradicionalnih kovanih vrat je videz vrat z obeh strani enak, sestavljena so brez varjenja in vidnega vijčenja.

MONTAŽA

Pri razvoju sistema Mastnak nam je bilo glavno vodilo razviti sistem vrat, ki s svojimi vrhunskimi rešitvami omogoča enostavno montažo. Elektroinštalacijo naj izvede za to usposobljena oseba, ki mora upoštevati predpise po standardu EN 13241-1:2003+A1:2011 in predhodno izdelan gradbeni in elektro načrt, ki ga proizvajalec vrat predloži k začetnemu dogovoru. Vrata sistema Mastnak lahko montira le s strani podjetja za to usposobljena in pooblaščen oseba.



OGRAJNI ELEMENTI

Vrata so sestavljena iz pokončnih palic premera 20 mm, zgoraj zaključena z ravnim zaključkom.

15 15 LET GARANCIJE NA BARVO

35 35 LET TRADICIJE

CE EVROPSKA SKLADNOST

€ NAJBOLJŠA CENA

🔧 VZDRŽEVANJE NI POTREBNO

SI IZDELANO V SLOVENIJI

♻️ PRIMERNO ZA RECIKLAŽO

🔧 ZAGOTOVLJEN SERVIS



SIO ZAG



BARVE

Aluminij se lahko barva s tekočimi ali prašnimi barvami. Pri podjetju Mastnak ogradni sistemi uporabljamo prašne barve, saj so okolju prijazne, ker ne vsebujejo hitro hlapljivih organskih topil, pri barvanju pa se ne koristijo razredčila. Uporabljamo visoko kakovostne poliestrske barve, ki so UV obstojne.

Barvanje je sestavljeno iz dveh faz:

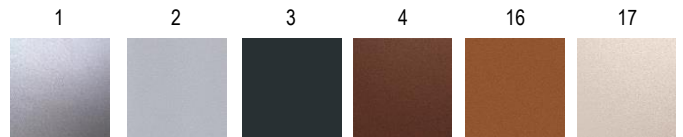
1. faza priprave površine: Priprava površine, še posebej aluminija, je najpomembnejša operacija v postopku zaščite aluminija. V svetu, kakor tudi pri nas, se priprava površine vrši s kemijskim postopkom (rumeno kromatiranje). Kromatni sloj na aluminiju omogoča odličen oprijem barve. Postopek priprave se vrši s potapljanjem aluminija v devetih bazenih z odgovarjajočimi kemijskimi sredstvi. Po kemijski obdelavi je aluminij pripravljen za nanos barve;
2. nanos barve: Nanos barve (prahu) vršimo z avtomatskimi ali ročnimi pištolami na osnovi elektrostatike v posebni kabini. Po nanosu barve potujejo ogradni elementi v peč, kjer se prah polimerizira pri temperaturi 180–200°C približno 10 minut. Nanos barve je po celotni površini enakomeren in znaša 60–80 mikronov.

Barve MASTNAK za aluminij

1. Tipske barve MASTNAK (po RAL lestvici):
BELA mat -6 (RAL 9010),
ZELENA mat -5 (RAL 6005),
RJAVA fino strukturna -8 (RAL 8025),
RJAVA fino strukturna -7 (RAL 8017) in
BEŽ fino strukturna -9 (RAL 1011).



2. Kovinske barve:
MASTNAK SREBRNA -1,
MASTNAK METALIK (SIVA) -2
MASTNAK ANTRACIT fino strukturna -3,
MASTNAK CORTEN-T fino strukturna -4,
MASTNAK CORTEN-S fino strukturna -16 in
MASTNAK PEŠČENA fino strukturna -17.



3. Ostale barve
Po naročilu barvamo tudi z ostalimi barvami po RAL lestvici.

Ogradni dekorativni vzorci, zaključki palic, pokrovi stebra, talna rozeta in pokrov alu letve se lahko barvajo po barvah Mastnak za aluminij. Kroglja, čep, stožec, bunka in valj so lahko tudi eloksirani: eloksacija EV1 SREBRNA in eloksacija EV3 ZLATA.

Sestavni elementi ograje so na željo kupca lahko barvani v različnih barvnih kombinacijah.

VZDRŽEVANJE

Naši ogradni izdelki ne potrebujejo vzdrževanja, kot sta

- obnavljanje: odstranjevanje rje in stare oluščene barve z brušenjem,
 - barvanje: peskanje in nanos nove barve, kot je to potrebno pri železnih ogradnih izdelkih, in skoraj vsakoletno barvanje, ki ga potrebujejo lesene ograje.
- Naše dvoriščne in balkonske ograje ter dvoriščna vrata potrebujejo le nego.

NEGA IZDELKOV IZ PRAŠNO BARVANEGA ALUMINIJA IN LESNO-PLASTIČNEGA KOMPOZITA

Redno umivanje je ključnega pomena.

Vsaka površina potrebuje redno umivanje, ne le deli, ki so zaščiteni pred dežjem. Vse površine je potrebno umiti z mehko krtačo in blagim nevtralnimi čistilnimi sredstvom za odstranitev vodnega kamna, čemur sledi izpiranje s sladko vodo.

Delo lahko opravite tudi z visoko tlačnim čistilcem iz primerne oddaljenosti in s primernim vodnim curkom, da se letve ne poškodujejo.

Na ta način s površine odstranimo moteče snovi, kot so umazanija, prašni delci iz zraka, agresivna sol in vodni kamen.

Če ne želite, da se na letvah iz lesno-plastičnega kompozita nabira mah in druga umazanija, lahko čiste in suhe letve premažete z impregnacijskim sredstvom KEMAFOB, podjetja Kema d.o.o. iz Puconcev. Sredstvo ročno nanesete s čopičem.

Pogostost umivanja je odvisna od lokacije postavljenih izdelkov:

- manj obremenjeno območje je podeželje na celini,
- bolj obremenjeno območje je mestno območje,
- najbolj obremenjeno območje je območje ob morju.

Podobno kot pri vašem avtomobilu z rednim umivanjem ohranjate vašim izdelkom lep izgled in njegovo vrednost.

Brezplačno vam nudimo: 1x OBISK pri vas, 1x SVETOVANJE, pripravo treh različnih ponudb, pripravo naslovov postavljenih proizvodov na treh referenčnih objektih. Ponujamo tudi izdelavo 3D vizualizacije (renderja) za balkone v 3D programu za 50,00 EUR.

Maribor

Proizvodnja in prodaja

Cesta k Dravi 24
+386 (0)2 46 00 100
+386 (0)41 384 422
matjazg@mastnak.si

Celje

Razstavno prodajni prostor

Arnovski gozd - Žalec
+386 (0)3 713 48 70
+386 (0)41 792 067
janezl@mastnak.si

Ljubljana

Razstavno prodajni prostor

Celovška cesta 492
+386 (0)41 726 231
rolandom@mastnak.si

Nova Gorica

Razstavno prodajni prostor

Vipavska cesta 69
+386 (0)41 345 305
+386 (0)5 33 33 093
borut.viro@gmail.com

Kranj

zastopstvo

FLEXVAR Marko Zaplotnik s.p.
Goriče 43 c, 4204 Golnik
+386 (0)41 714 815
info@flexvar.si